

SORTIERTECHNOLOGIE ALS MOTOR DES KUNSTSTOFFRECYCLINGS: EUROPAS MODERNSTE SORTIERANLAGE FÜR LEICHT- UND METALLVERPACKUNGEN

14. Forum Grüner Punkt
Köln, 13.06.2024



TriPlast

Sorted. For a better future.

TRIPLAST – SORTIERANLAGE

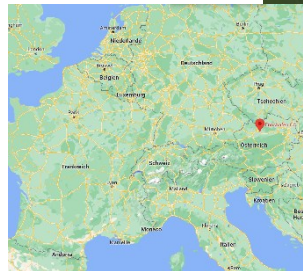
- Joint Venture von *ARA*, *Bernegger* und *Der Grüne Punkt*
- 100.000 Tonnen Leichtverpackungen pro Jahr
- 57 Sortieraggregate für
- 24 sortenreine Outputqualitäten
- 60 neue Arbeitsplätze
- 13.860 m² Hallenfläche mit bis zu
- 28 Metern Höhe
- Bauzeit: ca. 10 Monate



TriPlast
Sorted. For a better future.

TRIPLAST – STANDORT

- Ennshafen = zentrale Lage für S, OÖ, NÖ, W
- Industriegebiet
- UVP-Genehmigung
- Trimodale Anbindung (LKW, Bahn, Schiff)
- bestehende Infrastruktur (z.B. Kläranlage)
- Energieversorgung am Standort



TRIPLAST – ENTWICKLUNG



Spatenstich am 03. März 2023

Spatenstich. Personen v.l.n.r.: Umweltlandesrat Stefan Kainerder (Oberösterreich), Kurt Bernegger (Bernegger Gruppe), Michael Wiener (Der Grüne Punkt), Martin Prieler (ARA), Vizekanzler Werner Kogler, Landeshauptmann Thomas Stelzer (Oberösterreich), Kurt Bernegger (Bernegger Gruppe), Laurent Auguste (Der Grüne Punkt), Harald Hauke (ARA), Christian Deleja-Hotko (Bürgermeister Stadt Enns)



TriPlast
Sorted. For a better future.



3 Stück
SIEBTROMMELN

TRIPLAST

FACTS & FIGURES

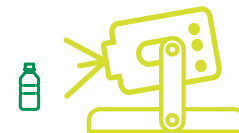


2,5 km
FÖRDERBAND



160 km
KABEL

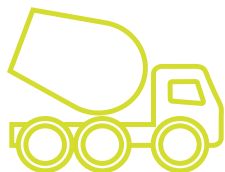
28 m ↑
MAXIMALE
HALLENHÖHE



38
NIR-GERÄTE

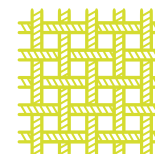


← **13.860 m² Hallenfläche** →



ca. 20.000 m³
GESAMTMENGE
BETON

↓ **-7 m**
KELLER
SOHLE



ca. 2.250 t
BEWEHRUNGS-
STAHL

TRIPLAST – MODERNSTE SORTIERTECHNOLOGIE

- 38 Nahinfrarotgeräte (NIR-Trenner)
- vollautomatische Sortierung
- Nutzung der Technologien NIR, GAIN und VIS

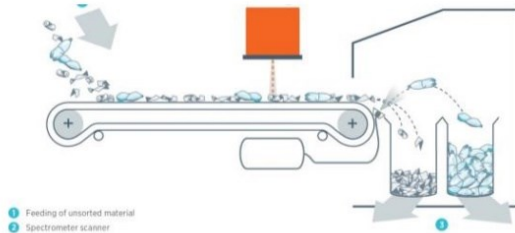


Graphik: TOMRA Recycling



TriPlast
Sorted. For a better future.

TRIPLAST – MODERNSTE SORTIERTECHNOLOGIE



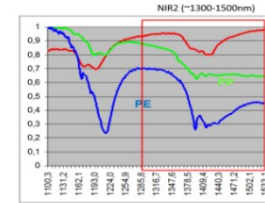
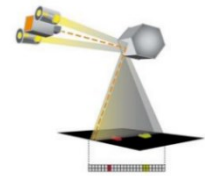
Graphik: TOMRA Recycling

Material auf dem Förderband wird mittels Drehspiegel gescannt

Das reflektierte NIR/VIS-Spektrum wird empfangen, die charakteristischen Absorptionslinien werden analysiert

Spektrometer-Scanner-System
(VIS/NIR1/NIR2)

Die Trennung erfolgt durch Luftimpulse, die ausgewählte Materialien anheben und sie in einen separaten Behälter leiten.

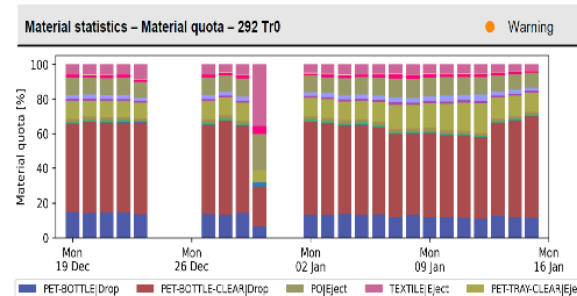
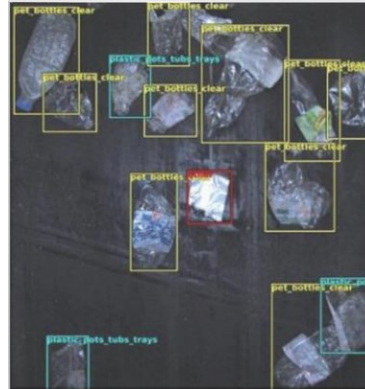


TriPlast

Sorted. For a better future.

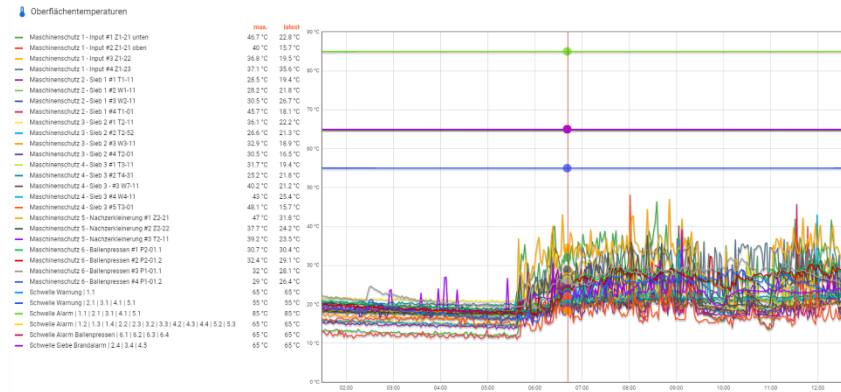
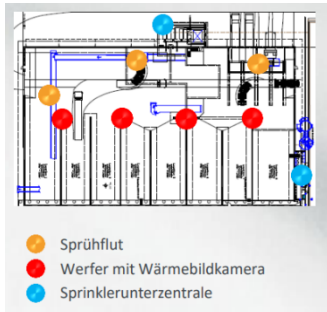
TRIPLAST – AUTOMATISIERUNG UND DIGITALISIERUNG

- Massenbilanzen (Bandwaagen für Input/Output)
- Monitoring-Plattform für alle Sortiereinheiten
- Automatisiertes Bunkermanagement
- Ballenkennzeichnung
- Prüfung der Outputqualitäten



TRIPLAST – BRANDSCHUTZ

- Deckenschutz mit Sprinkler
- Förderband von Input zu Trommel mit Sprühflut
- Druckleitung zu Siebtrommeln mit Sprühflutventil
- Shredder und Förderband zu Trommel mit Sprühflut
- Durchbrüche führend in Outputhalle mit Sprühflut
- Schaum – Wasser Hydrant mit 2x 20m Schlauch
- Wärmebildkameras mit Wasserwerfer



TRIPLAST

